

Iupilon® N-9

聚碳酸酯

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

Technical Data

产品说明

Iupilon® N-9是一种聚碳酸酯 (PC) 材料。该产品在北美洲、欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:挤出或注射成型。

Iupilon® N-9的主要特性有:

- 阻燃/额定火焰
- Flame Retardant

总体

添加剂	• 阻燃性
特性	• 阻燃性
外观	• 清晰/透明
形式	• 粒子
加工方法	• 挤出 • 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.31	g/cm ³	ISO 1183
熔速率 (熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	3.3	g/10 min	ISO 1133
溶化体积速率 (MVR) (300°C/1.2 kg)	2.90	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率			
横向流量 : 3.20 mm	0.50 到	0.70 %	
流量 : 3.20 mm	0.50 到	0.70 %	
吸水率 (饱和, 23°C)	0.17	%	

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2600	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服)	68.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服)	7.2	%	ISO 527-2
标称拉伸断裂应变	90	%	ISO 527-2
弯曲模量	2300	MPa	ISO 178
弯曲应力	98.0	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	11	kJ/m ²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	无断裂		ISO 179

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	151	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	137	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动	6.3E-5	cm/cm/°C	
横向	6.2E-5	cm/cm/°C	

电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	3.0E+15	ohms	IEC 60093
体积电阻率	4.0E+16	ohms·cm	IEC 60093
相对电容率			IEC 60250
100 Hz	3.10		
1 MHz	3.00		

Iupilon® N-9

聚碳酸酯

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

电气性能	额定值 单位制	测试方法
耗散因数		IEC 60250
100 Hz	8.0E-4	
1 MHz	7.9E-3	
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 2	UL 746
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.8 mm)	V-0	UL 94

补充信息

N-9R: Mold Release
N-9U(R): UV Stabilized

注射	额定值 单位制
干燥温度	120 °C
干燥时间	4.0 到 8.0 hr
料筒后部温度	260 到 280 °C
料筒中部温度	270 到 290 °C
料筒前部温度	280 到 310 °C
射嘴温度	280 到 310 °C
模具温度	80 到 110 °C
注塑压力	50.0 到 150 MPa
螺杆转速	50 到 100 rpm